

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0303.2016.001

Hersteller: **ETS Efficient Technical Solutions GmbH**
Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching

Fertigungsstätte(n): **Keltenring 16**
DE – 82041 Oberhaching

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

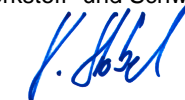
DIN EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 17830769

gültig bis: August 2019

München, 10. August 2016

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Matthias Strobel



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Planung und Montage für Anlagen der Haustechnik - Rohrleitungen (drucklos)
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 8
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 24 mm, max. \varnothing DN 600
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme
Schweißaufsicht:	Hr. Ronny Göpel (IWS)
Vertreter:	Hr. Dieter Westhoff (EWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Ronny Göpel
Vertreter:	Hr. Dieter Westhoff

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000017830769-16 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-DG-0302.2016.001

Hersteller: **ETS Efficient Technical Solutions GmbH**
Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching

Fertigungsstätte(n): **Keltenring 16**
DE – 82041 Oberhaching

Überprüfung nach **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R,**
DIN EN ISO 3834-2

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
- Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

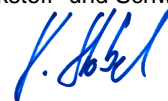
Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-000017830769-16

gültig bis: August 2019

München, 10. August 2016

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Matthias Strobel



EQ2688000

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICATE

TÜV SÜD-DG-0302.2016.001

Manufacturer: **ETS Efficient Technical Solutions GmbH
Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching**

Plant(s): **Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching**

Insection according: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R,
DIN EN ISO 3834-2**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.: R-000017830769-16

Valid until: August 2019

Munich, August 10, 2016

Certification Body
Material and Welding Technology



Matthias Strobel



EQ2688000

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0303.2016.001

Manufacturer: **ETS Efficient Technical Solutions GmbH
Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching**

Plant(s): **Keltenring 16
DE – 82041 Oberhaching**

The abovementioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

DIN EN ISO 3834-2

Contract: 17830769

Valid until: August 2019

Munich, August 10, 2016

Certification Body
Material and Welding Technology



Matthias Strobel



EQ2688000



The following range is certified according to DIN EN ISO 3834-2

Scope of production: - Layout and installation of building equipment and appliances
- Pipelines (pressureless)

Base material(s): - 1
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608) - 8

Dimensions of items: Thickness up to 24 mm, max. \varnothing DN 600

Welding processes: 111 Manual arc welding
(Process numbers according to EN ISO 4063) 135 MAG welding with solid wire electrode
141 TIG welding with solid filler material (wire / rod)
311 Oxyacetylene welding

Welding supervisor: Mr. Ronny Göpel (IWS)
Deputy: Mr. Dieter Westhoff (EWS)

Personel for non-destructive testing:
Responsible: Mr. Ronny Göpel
Deputy: Mr. Dieter Westhoff

All other relevant data are detailed in our report no R-000017830769-16.

Remarks:
None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.