



Industrie Service

ZERTIFIKAT

gültig bis: 12.02.2022

CERTIFICATE

valid until: 12.02.2022

Interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU

Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: Z-IS-AN1-MUC-21-02-2864184-12130146
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: ETS Efficient Technical Solutions GmbH
Name and address of manufacturer: Dornierstr. 4
82205 Gilching

Der Hersteller ist nach Prüfung der Voraussetzungen berechtigt, die von ihm im Rahmen des Geltungsbereichs hergestellten Druckgeräte mit unserer Kennnummer gemäß dem abgebildeten CE-Kennzeichen zu kennzeichnen:

The manufacturer is - after examination of the prerequisites - authorised to provide his pressure equipments manufactured within the scope of the examination with our identification number to the CE-marking as illustrated:

CE 0036

Prüfbericht Nr.: P-IS-AN1-MUC-21-02-2864184-12130146
Evaluation report No.:

Geltungsbereich: Fertigung von Rohrleitungen im Geltungsbereich
Scope of examination: des Moduls A2

Fertigungsstätte: ETS Efficient Technical Solutions GmbH
Manufacturing plant: Dornierstr. 4
82205 Gilching

München, 12.02.2021
(Ort, Datum)
(Place, date)

Bitte beachten Sie die Hinweise auf der zweiten Seite.
Please note the remarks on the second page.

Notifizierte Stelle, Kenn-Nr. 0036
Notified Body, No. 0036
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München
GERMANY

Dokument ID: 2864184Y71163



TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte

Stefan Gröber

+49 89 5791-1746



Prüfbericht-Nr.: P-IS-AN1-MUC-21-02-2864184-12130146

Unternehmen:	ETS Efficient Technical Solutions GmbH , Dornierstr. 4, 82205 Gilching
Fertigungsstätte:	ETS Efficient Technical Solutions GmbH , Dornierstr. 4, 82205 Gilching
Grundlage:	Richtlinie <input type="checkbox"/> 2014/29/EU; <input checked="" type="checkbox"/> 2014/68/EU; Modul A2
Zertifizierungsvertrag vom:	27.07.2018
Zertifikat Nr.:	Z-IS-AN1-MUC-19-12-2864184-03164612 vom: 19.07.2019
Geltungsbereich:	Fertigung von Rohrleitungen im Geltungsbereich des Moduls A2

Vereinbarte Anzahl unangemeldeter Besuche pro Jahr: 1
 Auditor(in)/Prüfer(in): Fabian Höhler

1. Prüfung der administrativen, organisatorischen und technischen Voraussetzungen:

Nr.	E	TE	NE	NZ		Bei- blatt
1.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Fertigung erfolgt entsprechend den technischen Unterlagen mit kalibrierten Messmitteln.	<input checked="" type="checkbox"/>
2.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Herstellerdokumentation ist vollständig.	<input type="checkbox"/>
3.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Die EG-Baumusterprüfung bzw. die Zertifizierung ist weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
4.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Zulassungen für angewandte Arbeitsverfahren sind weiterhin gültig.	<input checked="" type="checkbox"/>
5.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die angewandten Arbeitsverfahren sind geeignet.	<input type="checkbox"/>
6.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Zulassungen für Fügepersonal sind weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
7.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Zulassungen für Personal zur Durchführung zerstörungsfreier Prüfungen sind weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
8.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die ZfP-Verfahren sind zur Erfüllung der Anforderungen geeignet.	<input type="checkbox"/>
9.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Qualifizierung von weiterem Personal ist weiterhin gültig.	<input type="checkbox"/>
10.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Fertigungsverfahren und -einrichtungen werden in unverändertem Umfang angewandt bzw. benutzt.	<input type="checkbox"/>
11.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Arbeitsanweisungen liegen vor und entsprechen den Verfahrensprüfungen.	<input type="checkbox"/>
12.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Verfahren zur Sicherstellung der Rückverfolgbarkeit der Werkstoffe wurden angewandt.	<input type="checkbox"/>
13.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Abnahmen/wiederkehrenden Prüfungen wurden gemäß oben genannter Grundlage(n) durchgeführt.	<input type="checkbox"/>
14.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kennzeichnung bzw. Etikettierung wird vorschriftenkonform durchgeführt.	<input type="checkbox"/>
15.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Die Betriebsanleitung wird ausgestellt und dem Druckgerät mitgegeben.	<input type="checkbox"/>

E = erfüllt; TE = teilw. erfüllt (siehe Beiblatt - Seite 2 ff.); NE = nicht erfüllt (siehe Beiblatt - Seite 2 ff.); NZ = nicht zutreffend

2. Produktprüfungen:

<input checked="" type="checkbox"/>	Beim unangemeldeten Besuch wurden Prüfungen an Druckgeräten vorgenommen. Ergebnis der Prüfungen: siehe Beiblatt.
<input type="checkbox"/>	Der Hersteller wurde verpflichtet, die Fertigungsaufnahme zu melden, damit die Objektprüfungen durchgeführt werden können.

3. Durchführung: Der unangemeldete Besuch wurde am 12.02.2021 durchgeführt. Seit dem letzten unangemeldeten Besuch sind nach Angaben des Herstellers ca. 5 Rohrleitungen gefertigt/geprüft worden.

Ort: Gilching, den 12.02.2021

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Notifizierte Stelle Nr. 0036
 Westendstr. 199 · 80686 München

- Anlage: Beiblatt
 Verteiler: Hersteller
 DGR-QS-Zertifizierungsstelle
 Akte

Prüfer(in):

Fabian Höhler, IS-AN1-MUC
 Name, Organisationseinheit



Örtliche(r) Zertifizierer(in):

Stefan Gröber, IS-AN1-MUC
 Name, Organisationseinheit

Beiblatt zum Prüfbericht-Nr.: P-IS-AN1-MUC-21-02-2864184-12130146

Zu Nr. 2 - Produktprüfungen		
Technische Daten:	Projekt Wärmeversorgungszentrale FZ Jülich, Rohrleitungen DN 300 / DN 250, PS 16 bar	
Bemerkungen:	Rechnerische Auslegung, Kennzeichnung; Prüfaufzeichnung; Konformitätserklärung; Betriebsanleitung	
Feststellungen:	siehe unten	
Vom Hersteller vorgesehene Maßnahmen:	siehe unten	
Zu Nr.	Feststellungen	Vom Hersteller vorgesehene Maßnahmen
1.	Eine Datenbank zur Erfassung der Messmittel ist im Aufbau.	Messmittel werden nur nach Kontrolle der ordnungsgemäßen Kalibrierung ausgegeben.
4.	Arbeitsprüfungen wurden letztmalig 2018 durchgeführt.	Arbeitsprüfungen werden 2021 durchgeführt.
-	Das Zertifikat gemäß Druckgeräterichtlinie Modul A2 wird verlängert.	-

Ergebnis:

<input checked="" type="checkbox"/>	Die Wirksamkeit der vorgesehenen Maßnahmen wird beim nächsten unangemeldeten Besuch/Audit überprüft.
<input type="checkbox"/>	Die vorgesehenen Maßnahmen müssen noch im Einzelnen mit der Zertifizierungsstelle für das QS-System abgestimmt werden.
<input type="checkbox"/>	Keine Maßnahmen erforderlich.

Ort: Gilching, den 12.02.2021


TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Notifizierte Stelle Nr. 0036
 Westendstr. 199 · 80686 München

Prüfer(in):


 Fabian Höhler, IS-AN1-MUC
 Name, Organisationseinheit



Örtliche(r) Zertifizierer(in):


 Stefan Gröber, IS-AN1-MUC
 Name, Organisationseinheit